

# Hardtop Optima 厚浆型聚硅氧烷面漆 (0LZ)

## 产品描述

这是一种双组份化学固化聚硅氧烷涂料。本产品不含异氰酸酯,在火工/焊接或发生火灾事故时不产生二异氰酸酯。它的漆膜表面光泽度高,且保光性能优异。它是一款高固体含量的产品。此产品可在固化的任何阶段进行复涂。施工性能良好且不易干喷。在大气环境下作为面漆使用。

### 典型用途

**船舶漆领域:**  
推荐用于干舷、甲板和船的上层建筑。

**工业保护漆领域:**  
推荐用于近海环境,如炼化厂、发电站、桥梁和建筑。作为面漆用于预认证的NORSOK体系中。

### 认证和证书

本产品对绿色建筑标准得分会有贡献,请参见绿色建筑标准章节。

NORSOK 系统1,第5版

当作为被批准方案的一部分使用时,该材料具有以下证书:  
-根据欧盟对海洋设备的指令认可的低播焰性。根据IMO 2010 FTP Code第5和第2部分的附录1或符合IMO 2010 FTP Code Ch. 8时根据IMO FTPC第5和第2部分的附录1予以认可。

详细信息请咨询你的佐敦代表。

备有其它证书和认证可供索取。

### 其他可供选择的产品

Hardtop Optima Alu  
厚浆型聚硅氧烷铝色面漆 (0LZ)  
对于该系列不同产品,请参考各自的技术说明书

### 颜色

根据色卡和采用工业调色系统(MCI)进行调色

## 产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	76 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	高光 (85+)
闪点	ISO 3679 方法 1	30 °C
密度	理论值	1.4 kg/l
VOC - 美国 / 香港	US EPA 方法 24 (测试值) (CARB (SCM) 2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	215 克/升
VOC- 欧盟	IED (2010/75/EU) (理论值)	147 克/升
VOC- 中国	GB/T 23985-2009 (经测试)	194 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品,因颜色不同会有些许变化。

所有数据仅针对混合后的涂料有效。  
光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

VOC含量来自于白色漆。

## 每道涂层的漆膜厚度

### 典型推荐的规格书范围

干膜厚度	60	-	100	微米
湿膜厚度	80	-	130	微米
理论涂布率	12.7	-	7.6	平方米/升

鲜艳的颜色也许需要在推荐膜厚范围内选择较高的干膜厚度来获得遮盖力。

## 表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

### 表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
已涂装的面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆（符合ISO 12944-4 6.1.4标准）。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆（符合ISO 12944-4 6.1.4标准）。

## 施工

### 施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂：	使用有气喷涂或无气喷涂。
刷涂：	推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。
辊涂：	推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。

### 产品混合比（体积）

厚浆型聚硅氧烷面漆 组份A	4 份
厚浆型聚硅氧烷面漆 组份B	1 份

## 稀释剂/清洗剂

稀释剂: 佐敦7号稀释剂 / 佐敦17号稀释剂

通常不需要稀释。在极端环境下施工请咨询当地的佐敦代表。稀释时请勿超过当地的环境法规要求。

## 无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000): 13-19  
喷嘴压力 (最小): 150 bar/2100 psi

## 有气喷涂的指导参数

喷嘴孔径: HVLP: 11-19 (inch/1000) / 压力壶: 1.1-1.9 (mm)  
喷嘴压力 (最小): HVLP: 2.1 bar/30 psi / 压力壶: 2.1 bar/30 psi

## 干燥和固化时间

底材温度	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
表(触)干	20 小时	10 小时	5 小时	3 小时	2 小时
可踩踏干燥	48 小时	12 小时	7 小时	4 小时	3 小时
干燥后复涂, 最短间隔	32 小时	12 小时	7 小时	4 小时	3 小时
干燥/固化至可使用	20 天	15 天	10 天	5 天	3 天

最大的复涂间隔, 请参考此产品的施工指南 (AG)。

干燥和固化时间取决于受控的温度和相对湿度 (30% —85%), 还有产品的平均干膜厚度的范围。

表(触)干: 用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥: 在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂, 最短间隔: 可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥/固化至可使用: 涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

## 熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 °C
混合后使用寿命	6 小时

## 耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥, 大气环境中	120 °C	140 °C

耐受峰值温度最长不超过一小时。

以上温度下, 保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

## 产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件, 该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套, 请联系佐敦公司。

前道涂层: 环氧、改性环氧  
下道涂层: 聚硅氧烷

## 典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
厚浆型聚硅氧烷面漆 组份A	4/16	5/20
厚浆型聚硅氧烷面漆 组份B	1/4	1/5

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格, 由于各地法规不同, 各地包装规格和容量会有不同。

## 储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好, 远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

### 23 °C时的保质期

厚浆型聚硅氧烷面漆 组份A 48 个月  
厚浆型聚硅氧烷面漆 组份B 24 个月

在有些市场, 为适应当地法律规定, 标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期, 之后须经检测以确定质量是否合格。

## 绿色建筑标准

本产品通过满足以下要求，可对绿色建筑标准得分有贡献：

LEED®v4 (2013)

EQ得分点：低挥发材料

- 工业维修涂料的挥发性有机化合物含量(250g/l) (CARB(scm)2007)且挥发量小于或等于0.5mg/m<sup>3</sup> (CDPH标准方法1.1)。

MR得分点：建筑产品的分析公示和优化

- 材料成分，选项2：材料成分最佳化，国际上可替代的合规路径 - REACH最佳化：完全采用化学成分不超过100 ppm，且不含REACH授权清单-附件XIV，限制清单-附件XVII和高度关注物质清单补充目录上的物质。

- 环保产品声明。特定产品的III类环保产品声明 (ISO 14025:21930, EN 15804)

LEED® (2009)

- IEQ得分点4.2：绿色环保标志标准 GC-03，1997的挥发性有机化合物要求

BREEAM® International (2016)

- Mat 01：特定产品的III类环保产品声明 (ISO 14025:21930, EN 15804)。

BREEAM® International (2013)

- Hea 02：溶剂型双组份功能型涂料的挥发性有机化合物含量(500g/l) (EU指令2004/42/CE)。

BREEAM® NOR (2012)

- Hea 9：溶剂型双组份功能型涂料的挥发性有机化合物含量(500g/l) (EU指令2004/42/CE)及挥发要求 (ISO 16000-9/10)。

- Mat 1.5：产品的安全技术说明书声明了本产品不含有任何在挪威A20清单上的物质。

本产品由瑞典RISE研究院/瑞典或欧陆集团SP技术研究院按照ISO 16000-系列和CDPH 方法 1.1 (2010)进行测试，满足法国AFSSET (2011)、德国AgBB (2017)和比利时法令(2014)和芬兰M1的挥发要求。

EPDs可从[www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)网站获得

## 注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

## 健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。同样，在暴露于阳光的气候条件下可能有褪色和粉化。

## 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。