

- 概述:** 老人牌纯环氧漆 17720 是一种双组份通用型环氧漆。固化后可形成坚硬和强韧涂层, 并具有良好的耐磨损和耐海水性能。本品可根据不同使用环境的恶劣程度, 添加不同数量的铝粉和纤维颜料来定制产品, 从而提供最优化的涂层性能。
- 用途:** 作为通用环氧漆和自做底漆的高性能涂层体系用于大气或水下环境, 包括根据 IMO-PSPC 协议 (MSC.215 (82) 决议) 施工的压载舱。  
本品常年可在 -10°C 寒冷条件下施工, 并适用于需要快速重涂和搬运的条件。
- 特点:** 优异的抗腐蚀和机械性能, 可添加铝粉和纤维, 干燥时间短, -10°C 低温固化。
- 使用温度:** 仅暴露于干燥环境: 最大 120°C (请详见备注)  
压载舱水中: 耐正常海水环境温度 (避免长期暴露在负温差的环境)  
其它液体中: 与本公司联系
- 认证:** PSPC 型式认可。(指定的型式认可证书请咨询本公司)  
经英国纽卡斯尔职业健康协会检验对谷物无害。  
当用作指定的涂层配套时, 被认可为低火焰传播材料, 更多细节请在 [www.hempel.com](http://www.hempel.com) 上参考 “Declaration of Conformity”。

### 物理参数:

- 颜色/色号: 灰色/11480 (其它颜色请参考列表)
- 漆面: 半光
- 体积固体含量: 72±2%
- 理论涂布率: 5.8 平方米/升 -125 微米
- 闪点: 35°C
- 比重: 1.5 千克/升
- 指触干: 约 4 小时 (20°C), 约 9 小时 (5°C)
- 完全固化: 5 天 (20°C); 15 天 (5°C)
- 挥发性有机化合物含量(V.O.C): 268 克/升
- \* 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求, 具体请咨询本公司代表。

### 施工说明:

- 混合比率: 基料 17729: 固化剂 95072 = 3: 1 (体积比)
- 推荐方法: 无气喷涂 (\*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
- 稀释剂(最大; 体积): 08450 (5%)
- 混合使用期: 无气喷涂: 2 小时 (20°C)  
刷涂: 2 小时 (20°C)
- 预反应时间: 请详见备注
- 喷嘴尺寸: 0.53-0.64 毫米
- 喷出压力: 25.0 兆帕 (无气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
- 工具清洗: 老人牌工具清洁剂 99610
- 漆膜厚度: 湿膜: 175 微米;  
干膜: 125 微米
- 重涂间隔: 参见备注

### 表面处理:

新钢材: 用适当的清洁剂彻底清除油脂, 用高压淡水去除盐分和其他污染物。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1:2007), 表面粗糙度相当于 Rugotest No. 3, N9a 到 N10, 最好 BN9a 到 BN10, Keane-Tator 比较板 2.0 (喷砂/喷丸), 或 ISO 比较板细中等粗糙度 (喷砂)。清洁之后立即施工。在最后施工之前, 应被彻底清除储存和建造过程中产生的所有损坏的车间底漆和污染物。用本品修补和补涂。

压载舱: 请参照施工指导。

钢材, 维护: 用适当的清洁剂去除油、脂等。用(高压)淡水清洗去除盐份和其它污染物。用动力工具彻底清理破损区域至 St3 级 (局部区域) 或经喷砂处理至最小 Sa2 级, 最好达到 Sa2.5 级。良好表面处理有利于提高漆膜性能。作为干燥清洁的替代方法, 也可用水喷射方法喷射至 Wa2-Wa2.5 级 (大气曝露) /最少 Wa2.5 (浸泡) (ISO 8501-4:2006)。施工前最大的闪锈度为 M (大气曝露), 最好 L (浸泡) (ISO 8501-4:2006)。磨平边角, 扫除残余物, 补涂至完整漆膜厚度。在点腐蚀表面, 过量的盐分残余物需用水喷射或湿喷砂除去, 也可采取干喷砂——高压淡水清洗——干燥——再喷砂的方法。

- 表面处理:** 其它底材: 请联系本公司。
- 施工条件:** 仅在-10°C以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品。施工表面必须清洁干燥, 施工表面温度至少高于露点3°C以避免凝露, 在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。
- 先涂油漆:** 无, 或按规定先涂。当本品稀释率为25-30%, 在完整施工本品之前它可用作喷砂底漆。
- 加涂油漆:** 根据指标要求。
- 备注:**
- 颜色/颜色稳定性:** 本品在施工之后会有变黄的趋势, 但这并不影响性能。
- 耐候性/使用温度:** 本品也具有环氧涂料的特性, 即暴露于室外易粉化以及温度升高, 越易受到机械损坏和化学暴露的影响。施工后容易黄变, 这对涂层性能没有影响, 也不会影响加涂面漆。
- 预反应时间:** 为了促成更好的施工性能, 低于15°C时, 施工之前彻底混合主剂和固化剂并让其预反应一段时间。低于15°C时, 对于无气喷涂油漆的粘度会太高。应尽量避免油漆温度超过30°C。(相关信息见施工指导。)
- 漆膜厚度:** 如果使用双组份喷涂设备需参考施工指导。根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为100-200微米。新造船的压载舱和货油舱的最小指定膜厚: 为2×160微米。(参见相关的施工指导)。
- 颜色:** 除了系列的标准颜色外, 本品还可提供许多铝粉颜色。但较高的铝粉含量会轻微改变本品的体积固含和有机挥发物含量, 而且, 而且本品为了提高恶劣使用条件下的耐用性添加了微纤维加强型颜料, 会产生一些特殊颜色。
- 重涂:** 重涂间隔与日后暴露的环境有关, 如果最大重涂间隔已超出, 需拉毛表面以确保附着。在污染环境暴露后的表面, 重涂前应用高压淡水彻底清洗干净。任其自然干。

环境	大气, 中等					
	-10°C		0°C		20°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	13 小时	90 天	7 小时	90 天	1.5 小时	30 天
老人牌丙烯酸漆	13 小时	54 小时	7 小时	27 小时	1.5 小时	6 小时
老人牌聚氨酯漆	27 小时	90 天	13 小时	45 天	3 小时	10 天
环境	浸泡					
老人牌环氧漆	27 小时	90 天	13 小时	63 天	3 小时	14 天

- 安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
- 注意:** 本品仅适用于专业用途。
- 公布日期:** 2020年6月 - 1772011480

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”), 且该表内容会不时更新。因此, 买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的PDS(而非早期版本)。除PDS之外, 买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南, 此类文件也可以从Hempel官网([www.hempel.com](http://www.hempel.com))“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求, 提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS的解释性说明	可在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 下载, 其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有, 将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供
6.	通用技术指南(例如, 施工和表面预处理)	如有, 将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供

如果PDS与补充文件之间存在不一致的信息, 则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下, 您还应该与Hempel的代表联系以示澄清。此外, 买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表, 该表也可从[www.hempel.com](http://www.hempel.com)进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的建议和要求进行施工, 由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本PDS、补充文件以及Hempel就本产品提供的任何其他相关文件。此外, 除另有明确书面约定外, 产品供应以及所有技术支持均应以Hempel的“通用销售、交付和服务条款”约定为准。